

JEUDI 27 MARS ET MERCREDI 30 AVRIL 1980 :
L'USINE DE LA RÉGIE NATIONALE RENAULT DE FLINS

Le jeudi 27 mars, cinquante adhérents du Cercle de Documentation et d'Information se sont rendus aux usines de la Régie Nationale à Flins.

Étant donné le nombre des demandes, une seconde visite aura lieu le mercredi 30 avril.

Une hôtesse d'accueil, devant une maquette, décrit l'usine : située à 50 km de Paris, près de trois voies de communication, la voie ferrée, l'autoroute, la Seine ; elle s'étend sur une superficie de 2 370 000 mètres carrés, dont 851 420 couverts.

Créée par Pierre LEFAUCHEUX en 1952, elle est la deuxième usine de la Régie Renault, après celle de Billancourt. Elle comprend quatre départements principaux qui contribuent à la production quotidienne de 1 700 voitures :

- le département d'emboutissage et tôlerie,
- le département peinture, sellerie, mécanique,
- le département électrolytique,
- le département de l'entretien.

Il faut y ajouter :

- les services du Personnel,
- les services des Méthodes,
- les services du bureau central des fabrications,
- la centrale électrique,
- le restaurant,
- la piste d'essai,
- le service de la récupération des déchets,
- le magasin de pièces de rechange,
- le stockage,
- le centre livreur...

Au 1^{er} janvier 1979, l'usine de Flins comptait 20 200 personnes. Elle consomme chaque jour :

900 tonnes de tôle,
22 tonnes de laques et apprêts ;

Par mois :

26 km de draps,
22 km de toile.

A la même date, depuis sa création, elle avait construit 6 814 521 voitures montées.

L'usine de Flins ne fabrique pas les moteurs ; elle est spécialisée dans la fabrication des carrosseries et le montage des Renault 5 et des Renault 18.

La visite commence sous la conduite de deux guides, aimables, à la voix forte pour tenter de couvrir les bruits des machines.

Le département d'emboutissage et tôlerie

La tôle, enroulée en d'impressionnantes bobines, est confiée à des presses automatiques où elle est simultanément découpée et emboutie ; il en sort des éléments de la carrosserie dans lesquels on devine le futur capot, la future portière avant droite...

Les déchets de tôle sont évidemment récupérés. Chaque presse a son système de sécurité qui accapare les deux mains de l'ouvrier ; si une main le quitte, la presse s'arrête.

Mais nous ne sommes qu'au commencement de notre émerveillement.

Les éléments ainsi emboutis se dirigent, tout seuls, vers les ateliers de soudure électrique ; là, des robots, commandés par un ordinateur, font en des points déterminés, dans toutes les positions, les assemblages qui aboutissent à la carrosserie, avec planchers, portes, côtés de caisse, etc.

L'assemblage-montage s'effectue sur trois lignes parallèles.

L'ordinateur a reçu un programme de fabrication ; si dans ce programme, figurent quelques voitures pour l'exportation, il introduit automatiquement dans la chaîne, les éléments de carrosserie nécessaires.

Le département peinture-sellerie-mécanique

Il prend en charge les carrosseries brutes de tôlerie et assure toutes les opérations restant à effectuer avant de livrer la voiture :

- nettoyage et peinture de la carrosserie (dont une couche anticorrosive)
- garnissage et confection de la sellerie
- montage de l'équipement propulseur :
 - . les moteurs fabriqués à Cléon ou à Billancourt entrent « sans hésiter » dans la carrosserie,
 - . les pneus arrivent et sont mis en place,
 - . les accumulateurs également,
 - . 3 litres d'essence.

Un essayeur met le contact ; la voiture part pour un essai sur piste. Ainsi roule une voiture qui 14 heures auparavant était encore sous forme de tôle.

Le département des traitements électrolytiques

protège par chromage les pare-chocs et les pièces qui enjolivent les voitures (250 000 pièces par jour).

Contrôle de la qualité

A Flins, plus de 1 500 contrôles sont effectués en cours de production ; ils complètent ceux effectués à Billancourt, à Cléon, au Mans.

Magasin de pièces de rechange

Magasin de 147 000 m² ; il reçoit chaque jour 330 tonnes de pièces ; il réexpédie un tonnage comparable dans le monde entier...

La Régie Renault a 12 000 points de vente répartis en France et dans le monde.

Gigantesque entreprise qui produit non seulement des automobiles et des camions, mais encore :

- des machines outils,
- des roulements,
- des moteurs marins,
- de la fonte,
- du caoutchouc industriel,
- des matières plastiques,
- des moteurs industriels.